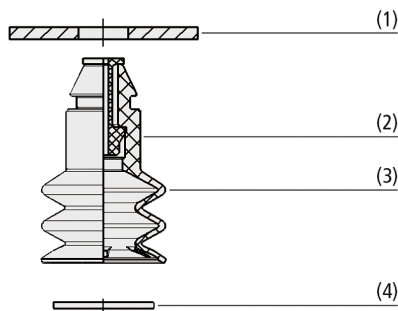


## Ventose a soffietto SAB2 P (2,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) 20 mm



Ventose a soffietto SAB2 P (2,5 pieghe)



Design del sistema Ventose a soffietto SAB2 P (2,5 pieghe)



Ventose a soffietto SAB2 P per la movimentazione di pezzi di lamiera

### Idoneità per applicazioni specifiche del settore

#### Applicazioni

- Ventosa a soffietto tonda con 2,5 pieghe per la movimentazione di lamiera, ad es. in macchine per il taglio laser e la lavorazione dei metalli a CNC
- Applicazioni con requisiti di elevate forze di presa e assorbimento delle forze trasversali persino su superfici dei pezzi oleate e sporche
- Impiego in sistemi di presa ad area e "tappeti di aspirazione"; opzionale con resistenze di flusso integrate per la riduzione delle eventuali perdite in caso di carico parziale dei pezzi

#### Design

- Ventosa a soffietto rotonda SAB2 P (3) con 2,5 pieghe e trasverse radiali, nonché bordo di tenuta sul labbro di tenuta
- Montaggio senza utensili sul foro presente sul lato macchina grazie alla funzione push-in (1)
- Opzionale con resistenza di flusso integrata (2) per la riduzione delle eventuali perdite in caso di carico parziale
- Integrazione opzionale di un filtro con chiusura (4) come prefiltro (finezza filtro 120 µm)

#### Prodotti punti di forza del prodotto

- Installazione e rimozione rapida e senza attrezzi grazie alla funzione push-in
- Elevata forza di aspirazione anche in condizioni difficili (ad es. a causa di olio o trucioli) grazie al labbro di tenuta con nastri radiali e bordo di tenuta
- Ventosa resistente all'usura, resistente all'ozono (NBR) e antitraccia (HT1)

## Ventose a soffiutto SAB2 P (2,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) 20 mm

### 🔗 Codice modello Ventose a soffiutto SAB2 P (2,5 pieghe)

<b>SAB2</b>	-	<b>20</b>	-	<b>HT1-60</b>	-	<b>P</b>
1		2		3		4

#### 1 - Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAB2	2,5 pieghe

#### 2 - Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
20	ø 20

#### 3 - Material

Codice	Materiale
HT1-60	Materiale a temperatura elevata
NBR-60	Caucciù al nitrile

#### 4 - Integrazione del prodotto

Codice	Tipo
P	Funzione push-in

Ventosa a soffiutto SAB2 P viene fornita come componente pronto per il collegamento. Disponibile in nelle materiali HT1 e NBR.

Accessori disponibili: disco del filtro (FD), resistenza di flusso (SW)

### 🔗 Dati di ordinazione Ventose a soffiutto SAB2 P (2,5 pieghe)

Tipo	N. articolo
SAB2 20 HT1-60 P	10.01.06.03235
SAB2 20 NBR-60 P	10.01.06.03263

### 🔗 Dati di ordinazione Accessori Ventose a soffiutto SAB2 P (2,5 pieghe)

Tipo		N. articolo
Resistenza di flusso	SW 80 P 7.3	10.05.04.00090
Resistenza di flusso	SW 100 P 7.3	10.05.04.00091
Resistenza di flusso	SW 130 P 7.3	10.05.04.00092
Resistenza di flusso	SW 150 P 7.3	10.05.04.00093
Disco del filtro	FD 16 120	10.01.06.02565

### 🔗 Dati tecnici Ventose a soffiutto SAB2 P (2,5 pieghe)

Tipo	Forza di strappo [N]	Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Volume [cm³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]
SAB2 20 HT1-60 P	13	4,7	2,600	20
SAB2 20 NBR-60 P	13	4,7	2,600	20

\*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

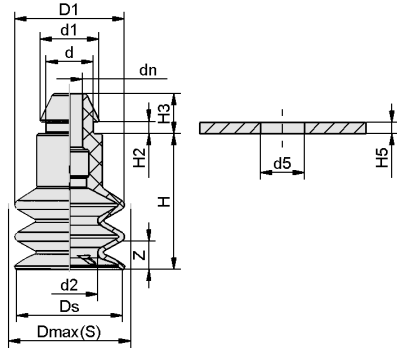
Ventose per la movimentazione di lamiera



## Ventose a soffiutto SAB2 P (2,5 pieghe)

Superficie di aspirazione ( $\emptyset$ ) 20 mm

### Dati di costruzione Ventose a soffiutto SAB2 P (2,5 pieghe)



SAB2 P

## Ventose a soffiutto SAB2 P (2,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) 20 mm

### Dati di costruzione Ventose a soffiutto SAB2 P (2,5 pieghe)

Tipo*	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d5 [mm]	D1 [mm]	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	Ds [mm]	H [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H5 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAB2 20 HT1-60 P	8,5	10,6	10	7,9	19,7	20,5	4,7	19,1	24,5	2,2	7,2	2	9
SAB2 20 NBR-60 P	8,5	10,6	10	7,9	19,7	20,5	4,7	19,1	24,5	2,2	7,2	2	9

\*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

\*\*Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione